

Technischer Innovationskreis Schienengüterverkehr (TIS)

Basis-Innovationen an Güterwagen unter wirtschaftlichen Aspekten

Moderator:

- Dr. Gert Fregien Knorr-Bremse Systeme für Schienenfahrzeuge GmbH,
Vice President Innovation&Technology Support Railway Operators

Referenten:

- Jürgen Mues SBB Cargo AG, Mitglied der Geschäftsleitung
- Jürgen Hüllen VTG AG, Unternehmensberater
- Mark Stevenson Ahaus Alstätter Eisenbahn AG (AAE), CEO
- Dr. Miroslav Obrenovic DB Schenker Rail, Vice President Asset Strategy & Programs

InnoTrans, Speakers' Corner, Berlin, 23. September 2014 13.30 bis 14.30 Uhr

Agenda

A

Vorstellung TIS

B

Innovative Drehgestelle

C

Ertragswert-/LCC-Grundmodell

D

Telematik und Sensorik

E

Ausblick TIS

Agenda

A

Vorstellung TIS

B

Innovative Drehgestelle

C

Ertragswert-/LCC-Grundmodell

D

Telematik und Sensorik

E

Ausblick TIS

Ausgangssituation: Entwicklung und Umsetzung von Basis-Innovationen im europäischen SGV bisher völlig unzureichend

Dieser **Mangel an Innovationsfähigkeit** in der Branche hat u. a. folgende Ursachen:

- **Markt für neue Eisenbahngüterwagen ist in Europa klein und volatil**
→ **geringer Volumenmarkt/hohe Entwicklungskosten.**
- Innovationen dürfen **Kompatibilität des Güterwageneinsatzes** nicht einschränken.
- **Anforderungen der Wagenhalter** an Basis-Innovationen **nicht ausreichend definiert**.
- **Umsetzungsgeschwindigkeit** von Basis-Innovationen **gering**.
- Innovationen müssen **wirtschaftliche Vorteile für Wagenhalter** bringen.
- Wirtschaftlicher **Nutzen** einer Innovation bei Güterwagen fällt **nicht** zwangsläufig bei den **Wagenhaltern** an.

→ **Deshalb ist ein neuer sektorweiter Innovationsansatz notwendig.**

Weissbuch Innovativer Eisenbahngüterwagen 2030
Zukunftsinitiative „5 L“ als Grundlage für Wachstum im Schienengüterverkehr

Quelle: Weissbuch Innovativer Eisenbahngüterwagen 2030, vorgestellt auf Innotrans, Berlin, den 20.09.2012

Teilnehmerkreis Unternehmen TIS

Stand 23. September 2014



Teilnehmerkreis TIS



Waggonbau
Niesky GmbH



SBB CFF FFS Cargo



Member of the VTG Group

Lenkungskreis TIS

Stevenson

Dr. Bieker

Dr.
Obrenovic

Dr. Steiner

Kogel-
heide

Dr. Fregien

Mues

Hüllen
Wellbrock

Runkel

Sprecherausschuss

Dr.
Obrenovic

Mues

Hüllen
(Sprecher)

Wissenschaftlicher Beirat

Prof. Hecht

Prof. König

TU Berlin

TU Dresden

Projektleitung

Prof. Wittenbrink
Hagenlocher

hwh GmbH

Fachlicher Beirat

Redeker

Vaerst

Railmind GmbH

Wachstumsfaktoren für den Schienengüterverkehr – „5L“

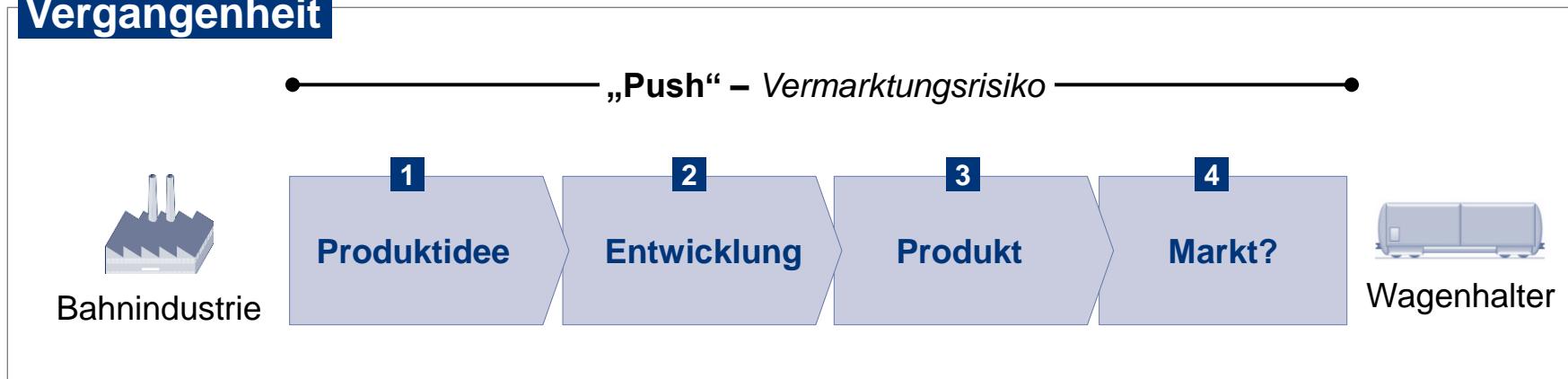
TIS – Zukunftsinitiative „5L“



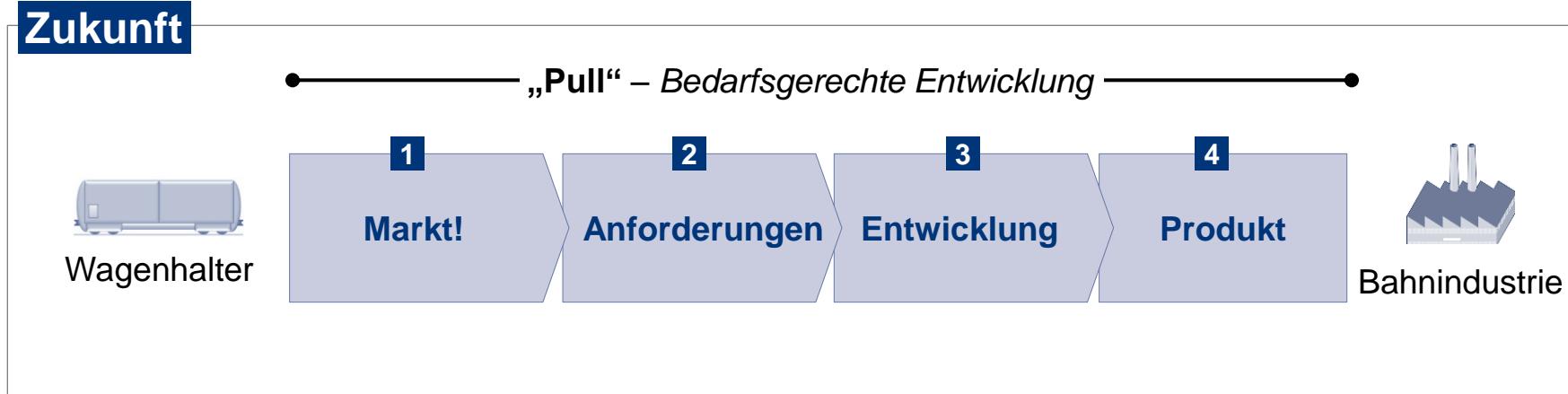
Quelle: Weißbuch Innovativer Eisenbahngüterwagen 2030

Paradigmenwechsel für erfolgreiche Umsetzung von Basisinnovationen notwendig

Vergangenheit

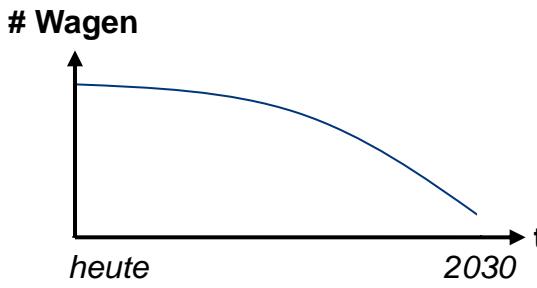
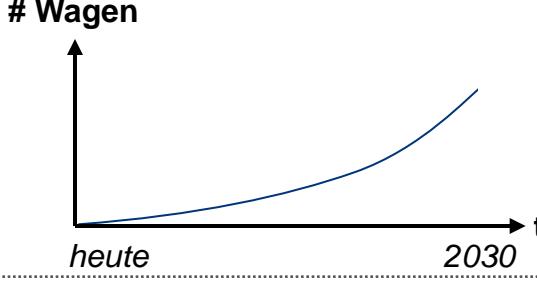
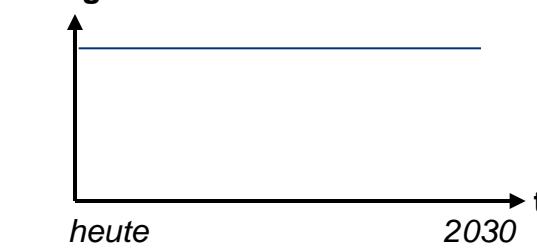


Zukunft



Quelle: Weißbuch Innovativer Eisenbahngüterwagen 2030

Basisinnovationen – Definition von Innovationsvarianten im Rahmen von TIS

Variante	Zielgruppe der Innovation	Anzahl betroffener Wagen	Zeitraum je Innovation (Entwicklung und Zulassung)
A	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Bestandsfotten ▪ Neubauten auf Basis <u>vorhandener</u> System- & Modulkonstruktionen <p>→ Wirkung auf mindestens 1 L</p>		ca. 2 bis 4 Jahre
B	<p>Neubauten auf Basis <u>neuer</u> System- & Modulkonstruktionen</p> <p>→ Wirkung auf möglichst alle 5 L</p>		ca. 5 bis 8 Jahre
C [A+B]	<p>Alle Wagen:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Bestandsfotten ▪ Neubauten auf Basis <u>vorhandener</u> / <u>neuer</u> System- & Modulkonstruktionen <p>→ Wirkung auf möglichst alle 5 L</p>		ca. 2 bis 8 Jahre

Übersicht der Projektstände bei den einzelnen Teilprojekten

Innovationsprojekte TIS

1

Innovative Drehgestelle

2

Sensorik / Telematik

3

Innovative Kupplungssysteme

4

Leichtbau – Einsatz von innovativen Materialien

5

Innovativer Aufbau

Querschnittsprojekt

6

Ertragswert-/LCC-Grundmodell

Projektstand

Anforderungen definiert und mit Industrie abgestimmt

Anforderungen definiert, Dialogplattform mit Industrie in 10/2014

Arbeitsgruppe in 09/2014 initiiert

In Vorbereitung

In Vorbereitung

Querschnittsprojekt

Grundlegende Systematik und LCC-Modell für Drehgestelle entwickelt

Agenda

A

Vorstellung TIS

B

Innovative Drehgestelle

C

Ertragswert-/LCC-Grundmodell

D

Telematik und Sensorik

E

Ausblick TIS

Zentrale Anforderungen bestehen in Bezug auf die Wirtschaftlichkeit sowie die Reduzierung von Lärmemissionen

Zentrale TIS-Anforderungen an innovative Drehgestelle

Höhere oder zumindest identische Wirtschaftlichkeit

- Reduzierung Radsatzverschleiß / Instandhaltungsaufwand
- Reduzierung Beschaffungskosten für Komponenten durch Produktionsoptimierung und Volumeneffekt

Reduzierung der Lärmemissionen

- Variante A: -2dB
- Variante B: -4dB

Bezogen auf einen Eisenbahn-güterwagen entsprechend TSI Noise

In der Vergangenheit wurden bereits innovative Drehgestelle entwickelt.



RC25NT

TVP2007

TF25

Y27LPG

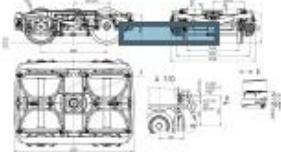
DRRS 25L

Leila

Neueste DG- Entwicklung:
RC25NT als Variante mit
Kompaktbremse und
Scheibenbremse



Neueste DG- Entwicklung für OBB:
TVP 2007 mit Kreuzanker



TF 25 speziell für englisches
Streckennetz



Prototyp: Y27LPG



DRRS 25L lärm- und energieeffiziente
Drehgestellplattform für verschiedene
Bremssysteme



Die entwickelten Drehgestelle konnten aus verschiedenen Gründen nicht oder nur teilweise in den Markt migriert werden (u.a. aufgrund fehlender Anreize für die Wagenhalter in Bezug auf die Wirtschaftlichkeit der Innovation).

In zwei Veranstaltungen wurden die Vorstellungen des TIS in Bezug auf innovative Drehgestelle mit den Herstellern diskutiert



Teilnehmende Unternehmen

an TIS-Dialogplattform

04.12.2013 in Berlin

und

13.03.2014 in Hamburg



Folgende Fragestellungen wurden in den Gesprächen mit den Drehgestell-Herstellern behandelt.

- Aktueller Entwicklungsstand des Drehgestells?
- Status quo Versuchsfahrten / Ergebnisse der Versuche?
- Status quo Zulassungsprozess?
- Status quo Praxiseinsatz / Erprobungsfahrten?
- Erforderliche Aktivitäten für Weiterentwicklung und Zulassung?
- Technische und kommerzielle Vorteile innovatives Drehgestell im Vergleich zu Y25-DG?
- Einhaltung der TIS-Anforderungen durch das innovative Drehgestell?
- Möglicher Stückpreis unter Annahme einer Großserienfertigung?

Fazit TIS aus den Gesprächen mit den Drehgestell-Herstellern

- TIS-Anforderungen werden durch analysierte Drehgestelle nicht vollständig erfüllt.
- Nutzeneffekte innovativer Drehgestelle (z.B. Reduzierung Radsatzverschleiß) nur bedingt einschätzbar.
- Instandhaltungskosten könnten stattdessen aufgrund neuer Verschleißteile (z.B. Gummifeder) eher höher ausfallen.
- Teilweise deutlich höhere Beschaffungskosten im Vergleich zu Y25-Drehgestell.

TIS hält es aktuell für nicht zielführend und wirtschaftlich vertretbar, eine Betriebserprobung für die identifizierten Drehgestell-Neubauten durchzuführen.

Einige Hersteller beabsichtigen vielmehr individuelle Betriebserprobungen durchzuführen. Hierfür wäre es allerdings notwendig, einheitliche Bewertungskriterien zu entwickeln.

Leitplanken des TIS für eine zielgerichtete Weiter-/Neu-entwicklung von innovativen Drehgestellen

Leise

- Senkung der Lärmemissionen um -2 dB(A) bei Bestands- bzw. -4dB(A) für Neubaugüterwagen bezogen auf den kompletten Güterwagen durch technische Änderungen bzw. Komponententausch.
- Einsatz von Radscheiben mit geradem Steg bei der Wellenscheibenbremse.

Leicht

- Für ein innovatives Drehgestell kein absolutes Ziel. Leichtbauweise sollte auf den konkreten Anwendungsfall ausgerichtet werden, da dieses Kriterium für bestimmte Wagentypen markentscheidend ist.
- Langfristig sollte ein Leichtbau mit den gleichen Eigenschaften wie ein Y25-Drehgestell entwickelt werden.

Logistikfähig

- Keine Relevanz für innovatives Drehgestell

„5L“

Laufstark

- Einsatz von Wellenscheibenbremsen bei gleichzeitiger Sicherstellung, dass Bremssystem durch EVU's betrieblich akzeptiert wird.
- Einsatz von radial einstellbaren Radsätzen zwecks Reduzierung Radsatzverschleiß.
- Erhöhung Wartungsintervalle durch Einsatz von innovativen Radsätzen (Berücksichtigung Erkenntnisse aus ESFA-Projekt*; z.B. Laufleistung mind. 2 Mio. km)

LCC-orientiert

- Höhere oder zumindest gleiche Wirtschaftlichkeit (i.Vgl. zu Y25-Drehgestell) u.a. durch Erhöhung Laufleistung und Reduzierung Instandhaltungsaufwand.
- Deutliche Reduzierung der Beschaffungskosten für Wellenscheibenbremsen, um den Einsatz auch für Güterwagen mit geringerer Laufleistung wirtschaftlich zu gestalten.
- Grundsätzliche Bereitschaft der Wagenhalter, Wellenscheibenbremsen in den Güterwagen einzusetzen (Volumeneffekt).

* European Standard Freight Axle

- Drehgestell-, Radsatz- und Bremssystemhersteller sollten in einem gemeinsamen Ansatz die (Weiter)-Entwicklung eines ganzheitlich optimierten Drehgestells initiieren.
- TIS will die Gespräche zwischen den Unternehmen initiieren und aktiv fördern.
- Für solche Drehgestell-Entwicklungen kann sich der TIS grundsätzlich die Erprobung der Drehgestelle vorstellen.

TIS verfolgt einen ganzheitlichen Ansatz für ein innovatives Drehgestell, bestehend aus einem innovativen Drehgestell-Laufwerk, preislich optimierten Wellenscheibenbremsen und zusätzlich aus optimierten Radsätzen.

Agenda

A

Vorstellung TIS

B

Innovative Drehgestelle

C

Ertragswert-/LCC-Grundmodell

D

Telematik und Sensorik

E

Ausblick TIS

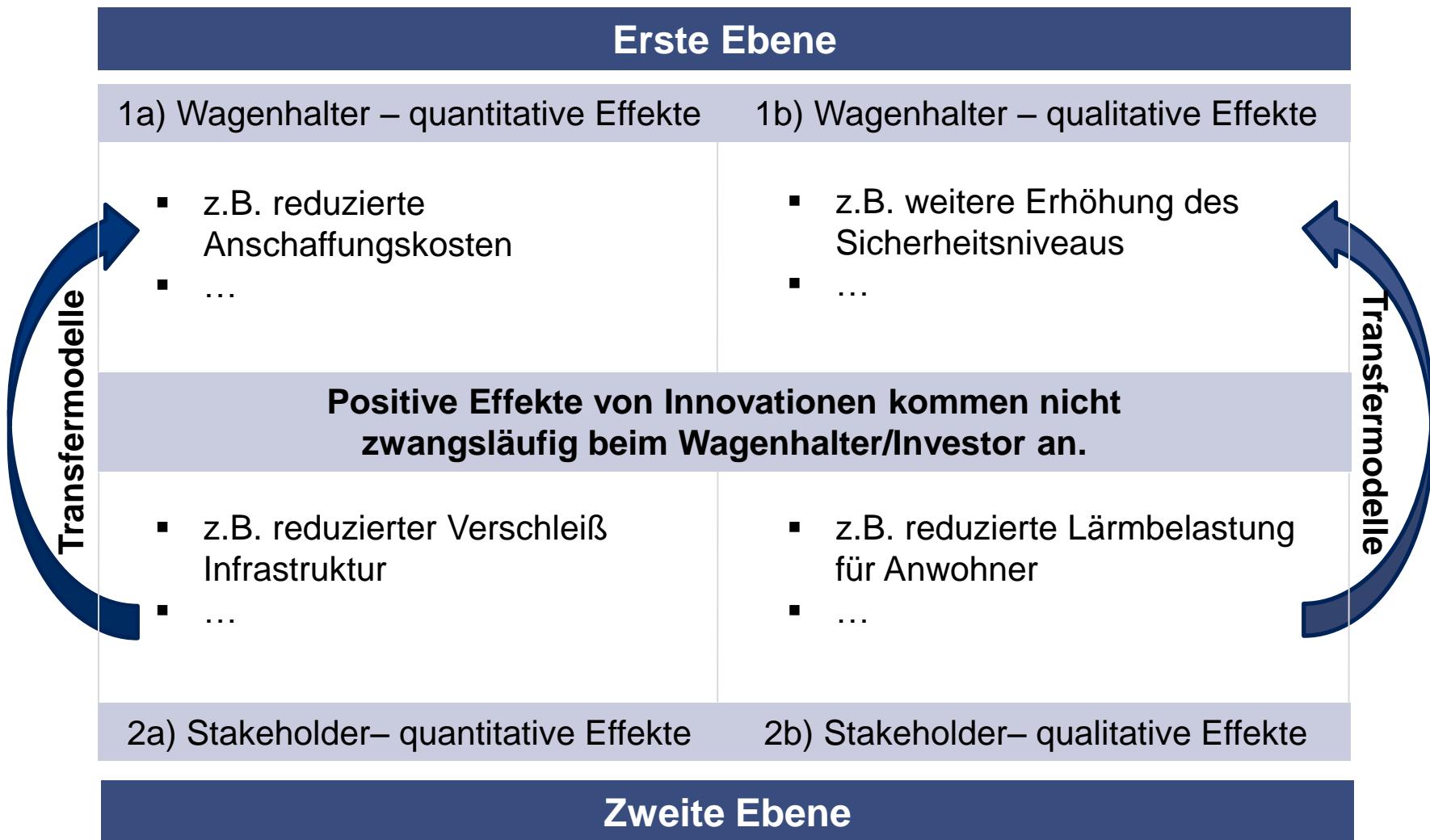
Ertragswert- / LCC-Grundmodell

Ertragswertmodell

- Erfassung von Lebenszykluskosten (LCC) **und** von Erträgen.
- Bewertung Wirtschaftlichkeit von kompletten **Güterwagen** während der wirtschaftlichen Lebensdauer.

LCC-Grundmodell

- Erfassung nur von Lebenszykluskosten (LCC).
- Bewertung Kostensituation über den Lebenszyklus von **Systemen** (z.B. Drehgestell) und **Modulen** (z.B. Radsatz)
- Kombination mit Ertragswertmodell bei ertragsrelevanten Unterschieden.



Zielsetzung Ertragswert-/LCC-Grundmodell

- 1** Entwicklung eines in der Branche abgestimmten Ertragswert-/LCC-Grundmodells
- 2** Entscheidungsgrundlage für Wagenhalter für Investitionen
- 3** Vorgabe von Zielkosten an die Hersteller für die Entwicklung
- 4** Ermittlung und Darstellung des Nutzens von Innovationen bei verschiedenen Stakeholdern im SGV
- 5** Entwicklung von Nutzen-Transfermodellen (Anreizsystematik)
- 6** Entwicklung von Migrationsszenarien
- 7** Aufzeigen von Fördernotwendigkeiten bzw. Anschubfinanzierungen für innovative Güterwagen/Systeme/Module

Annahmen zum LCC-Modell für Drehgestelle

Lebenszykluskosten

System

**Drehgestell
Y 25**



vs.



**Innovatives
Drehgestell**

Module

**Drehgestell-
Rahmen**

Radsatz

Bremssystem*

Sensorik

* inkl. Bremssohle und Bremshebelverbinder, Kosten werden ermittelt pro Drehgestell

Ein LCC-Modell für Drehgestelle mit frei wählbaren Parameter-Einstellungen wurde durch den TIS entwickelt.

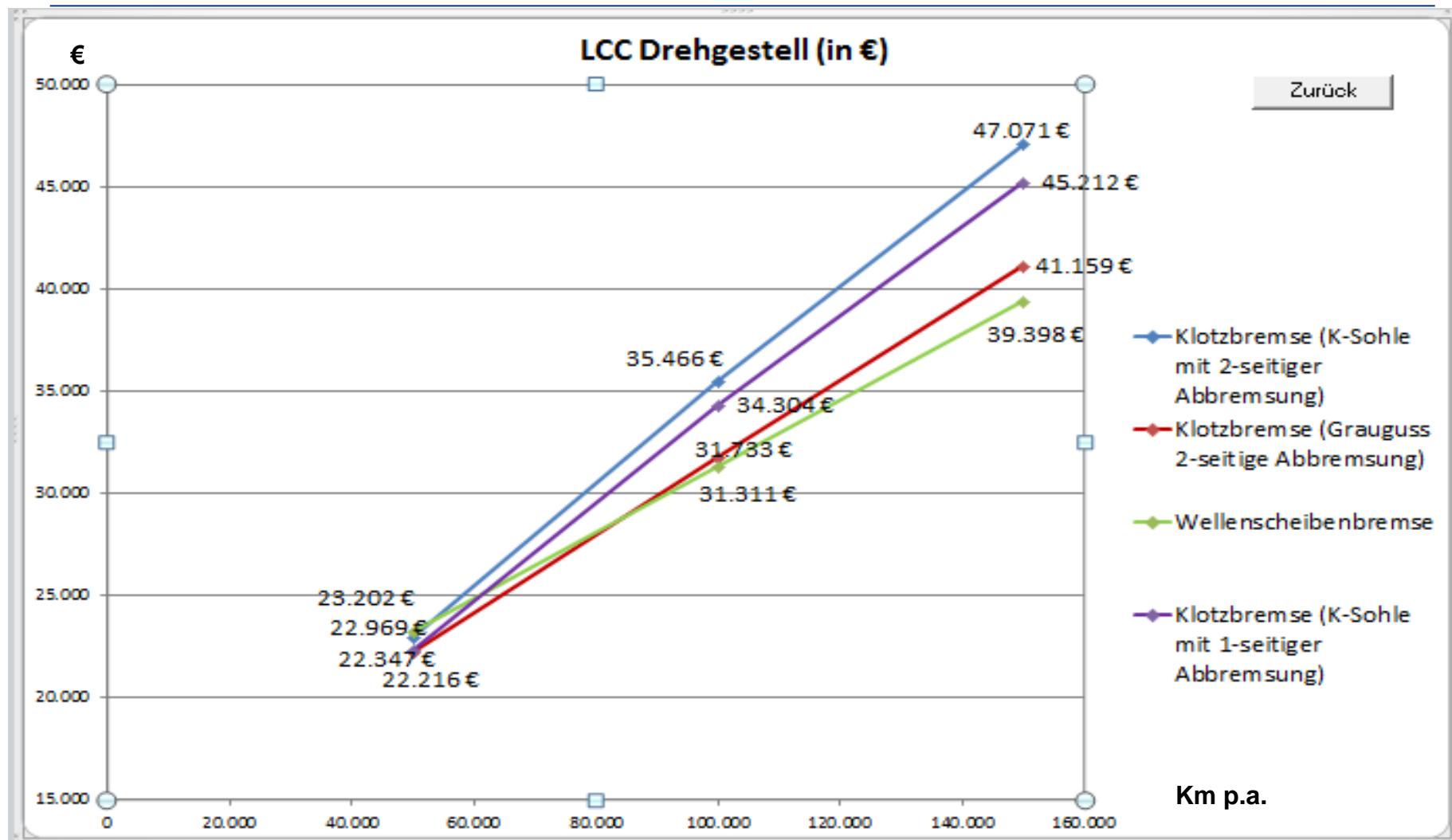
LCC-Szenario V1

[Zurück zum Start](#)

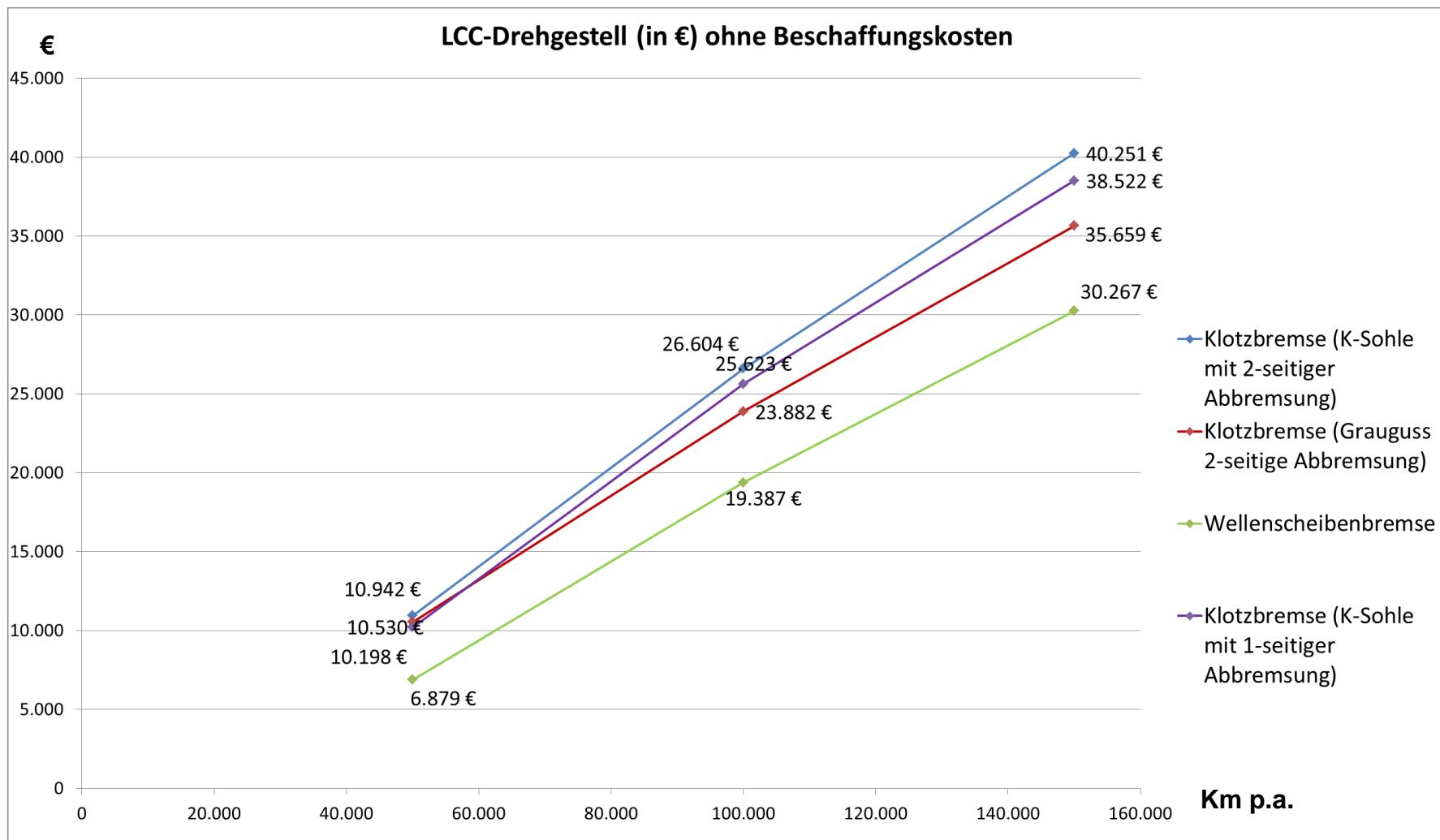
Laufleistung pro Jahr:	<input type="text" value="50.000"/>
Bremse:	<input type="text" value="Klotzbremse (K-Sohle mit 2-seitiger Abbremsung)"/> ▼
Anzahl DG pro Wagen:	<input type="text" value="2"/>
Anteil IS 1 nach TIS-Formel::	<input type="text" value="67%"/> aktualisieren
Anteil stationärer Ein-/Ausbau:	<input type="text" value="50%"/>
Zinssatz:	<input type="text" value="8,0%"/>
Teuerungsrate:	<input type="text" value="2,5%"/>
Laufzeit in Jahren:	<input type="text" value="20"/>

[Ergebnis anzeigen](#) [weiteres LCC-Szenario anlegen](#)

Mit Hilfe des Modells können die LCC mit unterschiedlichen Bremssystemen und Laufleistungen abgebildet werden



Bei einer Betrachtung der LCC ohne Beschaffungskosten, wird der Vorteil der Wellenscheibenbremse deutlich.



Sensitivitätsanalyse bestätigt den großen Einfluss der Beschaffungskosten gerade bei der Wellenscheibenbremse.

Beispiel Sensitivitätsrechnung für Drehgestell mit Wellenscheibenbremse mit 50.000 km p.a.

- Senkung Beschaffungskosten Drehgestell um **-10%** führt zu **-8%** LCC.
- Senkung Beschaffungskosten Wellenscheibenbremse um **-10%** führt zu **-3%** LCC Drehgestell gesamt.
- Erhöhung Laufleistung zwischen zwei Instandhaltungsstufen um **+10%** führt zu **-1%** LCC Drehgestell gesamt.

Beschaffungskosten Drehgestell gesamt, aber auch Beschaffungskosten Modul Bremssystem mit erheblichen Auswirkungen auf LCC.

→ Beschaffungskosten für innovatives Drehgestell dürfen daher nicht wesentlich höher ausfallen als im Status quo.

Schlussfolgerungen LCC-Modell Drehgestell

- LCC für Drehgestelle mit Klotzbremse (K-Sohle mit einseitiger Abbremsung) deutlich höher als bei Drehgestellen mit Klotzbremse (Grauguss-Sohle). (+8% bei einer jährlichen Laufleistung von 100.000 km).
- Ohne Beschaffungskosten sind die LCC bei Drehgestellen mit Wellenscheibenbremsen am geringsten aufgrund der hohen Laufleistungen zwischen den planmäßigen Instandhaltungen (geringerer Verschleiß).
- Einsatz von Wellenscheibenbremsen daher ab einer bestimmten jährlichen Laufleistung sinnvoll.
- Bei einer Entscheidung für ein Bremssystem sind neben der Betrachtung der LCC aber auch weitere Faktoren wie Lärmemission und Gewicht zu beachten.
- Wellenscheibenbremse mit deutlich höherem Gewicht (ca. 1 to.) als Klotzbremse mit 2-seitiger Abbremsung

Agenda

A

Vorstellung TIS

B

Innovative Drehgestelle

C

Ertragswert-/LCC-Grundmodell

D

Telematik und Sensorik

E

Ausblick TIS

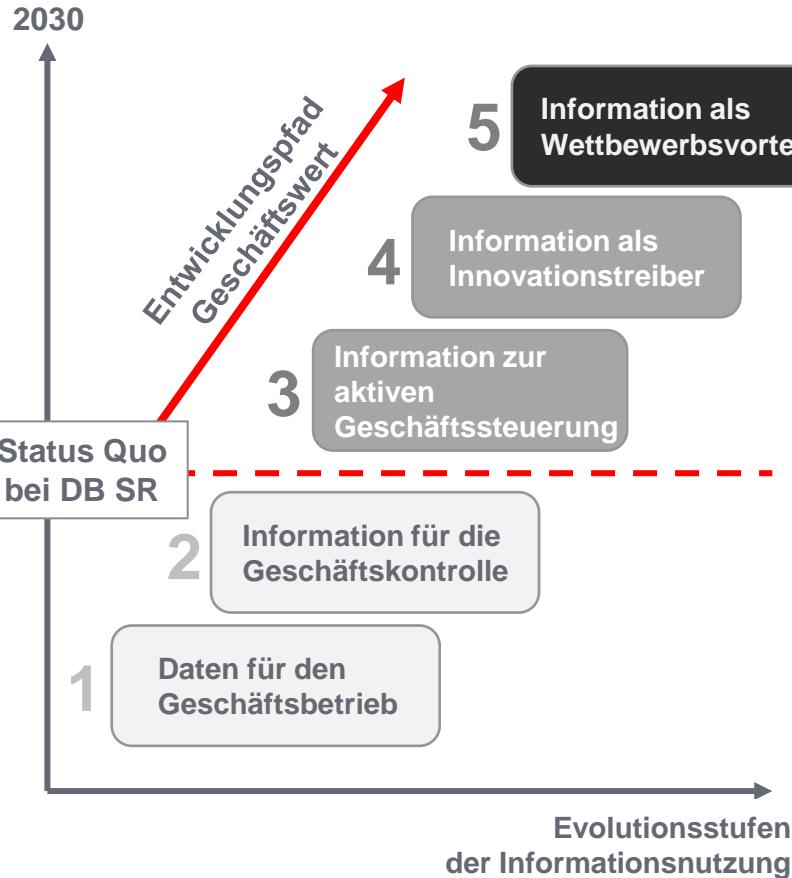
Zielsetzung

- Produktivitätssteigerung
- Kostensenkung
- Erweiterung des Leistungsangebots
- Flexibilisierung der Geschäftsmodelle

Nutzercluster



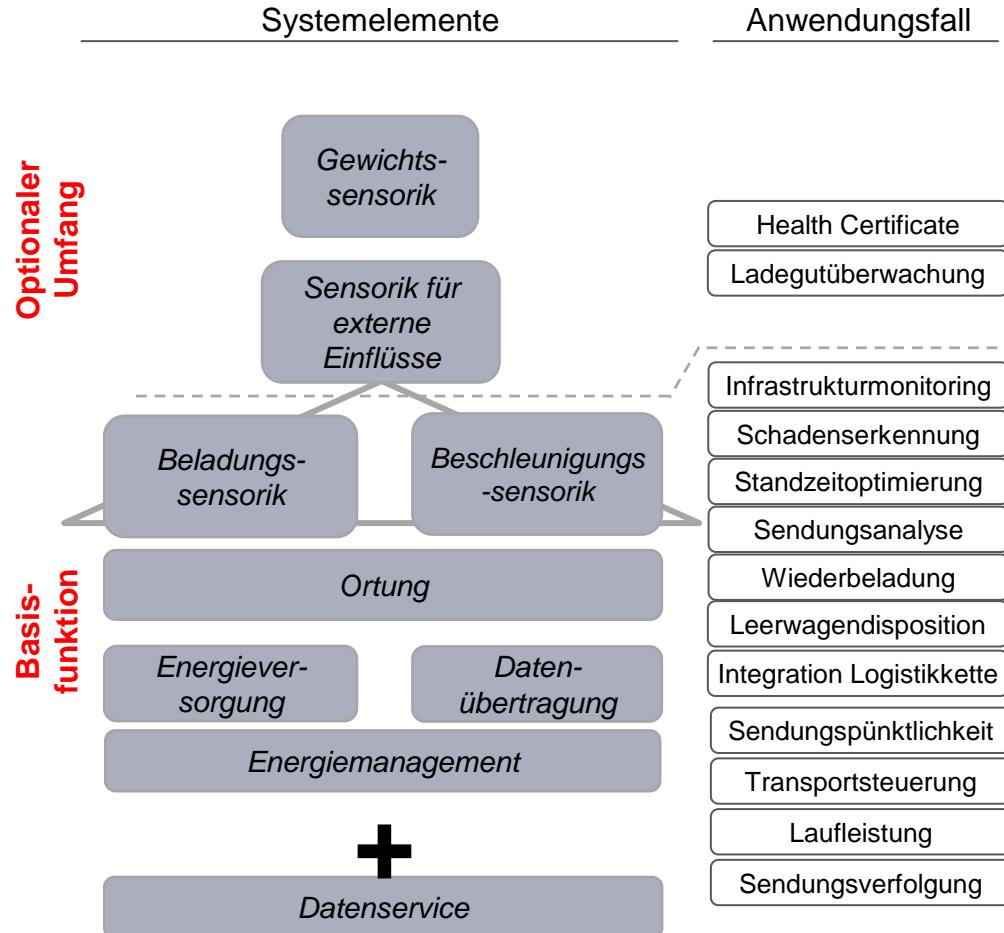
Zusätzliche Informationen über Fahrzeuge und Komponenten verbessern die Steuerung der Produktionsmittel



- **Höhere Produktivität** ist erforderlich, um Kundenanforderungen **bei steigenden Verkehrsleistungen** und **reduzierter Güterwagen-Flotte** zu erfüllen
- **Fahrzeug-, Ladungs- und Komponenteninformationen** ermöglichen einen Kundenmehrwert und ein **effizientes Management** der **Fahrzeugflotte**
- **Intelligente Fahrzeuge** ermöglichen optimale Verknüpfung von Technik und Produktionsprozess:
 - **Marktgerechte Transportlogistik**
Erhöhung von Qualität, Zuverlässigkeit und Schaffung logistischer Zusatzleistungen
 - **Proaktives Fahrzeugmanagement**
Optimierung der betrieblichen Auslastung und Produktivität durch optimale Disposition
 - **Intelligentes zustandsorientiertes IH-Regime**
Verbesserung der Fahrzeugverfügbarkeit und Reduktion der IH-Kosten

Quelle: DB Schenker Rail Geschäftsbereich Asset Management & Technology

Zusätzliche Informationen über Fahrzeuge und Komponenten verbessern die Steuerung der Produktionsmittel



- **Konzeptentwicklung** für eine schlanke, modulare Sensorik- und Telematik-Lösung sowie Einbindung der Intelligenz in die IT-Landschaft
- Ausstattung aller relevanten Güterwagen mit **Sensoren und Stromversorgung für Basisanwendung**
- **Zusatzapplikation** mit erweitertem Umfang auf geeignete Teilflotten und Verkehre
- Informationen für die Verbesserung des Kundennutzens und die Optimierung der Fahrzeugproduktivität einsetzen und **Nutzeffekte realisieren**

Definierte Beurteilungskriterien für die Umsetzbarkeit



- Kompatibilität von Telematikanwendungen verschiedener Anbieter miteinander ist derzeit nicht gewährleistet, da keine Standardisierung erfolgt.
- TIS hat Anforderungen an Telematik und Sensorik in einem Sachstandsbericht festgehalten.
- Wesentlich ist nun, dass die Industrie diese Standardisierung aufgreift und in ihren Entwicklungen umsetzt.
- Nur so können Anwendungen verschiedener Hersteller miteinander harmonieren und es besteht die Chance auf einen zukünftig flächendeckenden Einsatz von Telematik und Sensorikanwendungen im Schienengüterverkehr.
- Der TIS startet daher einen Dialogprozess mit den Herstellern. Eine erste Dialogplattform wird im Oktober 2014 stattfinden.

Agenda

A

Vorstellung TIS

B

Innovative Drehgestelle

C

Ertragswert-/LCC-Grundmodell

D

Telematik und Sensorik

E

Ausblick TIS

Fazit & Ausblick

- TIS verfolgt das Ziel, **Basis-Innovationen** für einen innovativen Eisenbahn-güterwagen zu fördern.
- TIS verfolgt **ganzheitlichen Ansatz** mit Fokus auf **Wirtschaftlichkeit von Basisinnovationen für Güterwagen**.
- Seitens der **Wagenhalter** im TIS besteht grundsätzliche **Bereitschaft, Basisinnovationen** in Neubauten und Bestandsfotten **einzusetzen**.
- Der TIS definiert **technische, betriebliche und wirtschaftliche Anforderungen** an Basisinnovationen und tritt in einen **Dialog** mit der **Industrie** ein.
- Dabei koordiniert der TIS seine Aktivitäten mit **Förderprojekten** wie z.B. **Shift²Rail**.

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit.

Weitere Informationen über den TIS (Präsentation, Pressemitteilung, Positionspapier, Weißbuch TIS) erhalten Sie als Download auf der Internetseite

www.hwh-transport.de